PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-142766

(43) Date of publication of application: 16.05.2003

(51)Int.CI.

H01S 5/022

H01L 23/36

H01L 23/38

(21)Application number: 2002-301099

(71)Applicant: FINISAR CORP

(22)Date of filing:

06.09.2002

(72)Inventor:

STEWART JAMES

LIPSON JAN

WEBER ANDREAS

(30)Priority

Priority number: 2001 317835

Priority date: 06.09.2001

Priority country: US

2002 101260

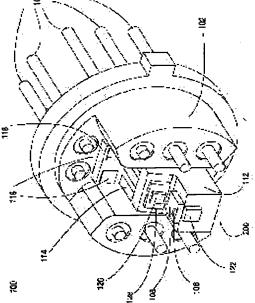
18.03.2002

US

(54) COMPACT LASER PACKAGE WITH INTEGRATED TEMPERATURE CONTROL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device used for accurately controlling the humidity of a laser diode without using any laser package housing a large assembled temperature controller. SOLUTION: A compact laser package with integrated temperature control is disclosed. In one embodiment, the compact laser package (100) includes a housing, a window made through the housing, a laser emitter (106) disposed in the housing, and an active temperature control device (200) disposed in the housing. The laser emitter (106) is disposed on the temperature controller (200) so that optical signals emitted from the emitter (106) may be emitted through the window without a waveguide. Additionally, the housing has an outline similar to that of a transistor-can. A temperature measuring device and a laser power detection device may also be integrated within the laser package.



LEGAL STATUS

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-142766

(P2003-142766A) (43)公開日 平成15年5月16日(2003.5.16)

(51) Int. Cl. 7	識別記号	F I	テーマコード (参	考)
H01S 5/022		H01S 5/022	5F036	
H01L 23/36		H01L 23/38	5F073	
23/38		23/36	7.	

, } ,

審査請求 未請求 請求項の数26 〇1. 外国語出顧 (全30頁)

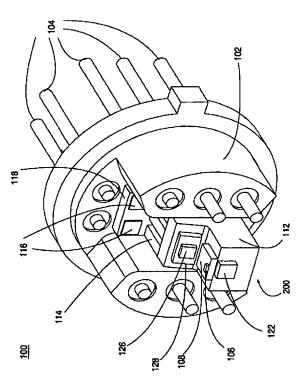
	EN TOWNS	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	水切り数20 した 外凹の山崎 (土30月)
(21)出願番号	特願2002-301099(P2002-301099)	(71)出願人	502212741
			フィニザー コーポレイション
(22)出願日	平成14年9月6日(2002.9.6)		アメリカ合衆国 カリフォルニア州 9408
			9-1133 サニーヴェイル モフェット
(31)優先権主張番号	60/317835		パーク ドライヴ 1308
(32)優先日	平成13年9月6日(2001.9.6)	(72)発明者	ジェイムズ ステュワート
(33)優先権主張国	米国 (US)		アメリカ合衆国 カリフォルニア州 9512
(31)優先権主張番号	10/101260	i	6 サン ホセ エモリー ストリート 1
(32)優先日	平成14年3月18日(2002.3.18)		765
(33)優先権主張国	米国 (US)	(74)代理人	100059959
			弁理士 中村 稔 (外9名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】組込み式温度制御部付きコンパクトレーザーパッケージ

(57)【要約】

【課題】 大きな組立温度コントローラを収容するレー ザーパッケージを使用せずに、レーザーダイオードの温 度を正確に制御するための装置を提供する。

【解決手段】 組込み式温度制御部付きコンパクトレー ザーパッケージを開示する。ある実施形態では、コンパ クトレーザーパッケージ(100)は、ハウジングと、 ハウジングを貫く窓と、ハウジング内に配置されたレー ザーエミッター(106)と、ハウジング内に配置され たアクティブ温度制御装置(200)と、を有する。レ ーザーエミッターは、アクティブ温度制御装置上に配置 され、かつ、レーザーエミッターによって発せられた光 信号を、導波管なしに、窓から放出することができるよ うに配列されている。さらに、ハウジングはトランジス 夕缶の輪郭と同様な輪郭を有する。温度測定装置及びレ ーザー出力検出装置もまた、レーザーパッケージ内に組 み込まれる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 窓を有するハウジングと、

ハウジング内に配置されたレーザーエミッターと、 ハウジング内に配置され、レーザーエミッターの温度を 調節するように作動するアクティブ温度制御装置と、を 有し、

, 1

レーザーエミッターは、このレーザーエミッターによっ て放出された光信号が導波管無しで窓を透過させるよう に窓と整列される、レーザーパッケージ。

【請求項2】 ハウジングは、トランジスター輪郭の形 10 状を有する、請求項1記載のレーザーパッケージ。

【請求項3】 ハウジングは、ヘッダー構造と、ヘッダ ー構造に連結されたヘッダー缶と、を有し、窓は、ヘッ ダー缶に配置される、請求項2記載のレーザーパッケー ジ。

【請求項4】 アクティブ温度制御装置は、ヘッダーサ ブアセンブリーに配置されたプラットフォームを有し、 プラットフォームは、ベースと、

ベースと実質的に垂直な面と、

面に配置され、かつ、レーザーエミッターに固定するよ 20 うに形成されたレーザーサブマウントと、

を有する、請求項1記載のレーザーパッケージ。

アクティブ温度制御装置は、レーザーエ 【請求項5】 ミッターの温度を調節するように形成された熱電素子か らなる、請求項4記載のレーザーパッケージ。

【請求項6】 プラットフォームにレーザーエミッター に近く取り付けられた温度測定装置を更に有し、温度測 定装置は、レーザーエミッターの温度を測定するように 作動する、請求項4記載のレーザーパッケージ。

【請求項7】 プラットフォームは、ベースと実質的に 30 平行である上面を備えた、L字形の断面を有する、請求 項4記載のレーザーパッケージ。

【請求項8】 プラットフォームにレーザーエミッター に近く取り付けられた温度測定装置を更に有し、温度測 定装置は、レーザーエミッターの温度を測定するように 作動する、請求項7記載のレーザーパッケージ。

【請求項9】 プラットフォームは、上面の近くに凹ん だ棚を有する、請求項7記載のレーザーパッケージ。

【請求項10】 凹んだ棚にレーザーエミッターに近く 取り付けられた温度測定装置を更に有し、温度測定装置 40 は、レーザーエミッターの温度を測定するように作動す る、請求項9記載のレーザーパッケージ。

【請求項11】 プラットフォームに取り付けられた光 強度検出装置を更に有し、光強度検出装置は、レーザー エミッターによって放出された光信号の強度を測定する ように作動する、請求項4記載のレーザーパッケージ。

【請求項12】 光強度検出装置は、フォトダイオード からなる、請求項11記載のレーザーパッケージ。

【請求項13】 窓、及び、各々第一端及び第二端を有 する複数のリード線を有するハウジングと、

ハウジング内に配置され、レーザーエミッターを有する 複数の光学部品と、

ハウジング内に配置され、レーザーエミッターの温度を 調整するように作動し、制御信号及び電力を受けるため の複数の結合パッドを有するアクティブ温度制御装置

連結パッド及び複数の光学部品と複数のリード線の第一 端とを連結する複数の結合ワイヤーと、を有し、

第一端は、ハウジング内に位置し、第二端は、ハウジン グの外部に位置し、

レーザーエミッターは、レーザーエミッターによって放 射された光信号が導波管無しで窓を透過するように、窓 と配列される、レーザーパッケージ。

【請求項14】 アクティブ温度制御装置は、

上部に連結された複数の熱電素子と、

複数の熱電素子に連結され、かつ、ハウジングに固定さ れたベースと、を有する、請求項13記載のレーザーパ ッケージ。

【請求項15】 レーザーエミッターは、上部に連結さ れる、請求項14記載のレーザーパッケージ。

【請求項16】 光学部品は、上部に固定され、かつ、 レーザーエミッターによって放出された光信号の強度を 検出するように作動するフォトダイオードを更に有す る、請求項14記載のレーザーパッケージ。

【請求項17】 上部に固定され、かつ、レーザーエミ ッターの温度を検出するように作動するサーミスターを 更に有する、請求項14記載のレーザーパッケージ。

【請求項18】 上部は、L字形の断面を有する、請求 項14記載のレーザーパッケージ。

【請求項19】 上部は、前記ベースと実質的に平行で ある上面、及び、上面の近くに凹んだ棚を備えた、L字 形の断面を有する、請求項14記載のレーザーパッケー ジ。

【請求項20】 各々第一端及び第二端を有する複数の リード線を有するヘッダー構造と、

レーザーパッケージのハウジングを形成するためにヘッ ダー構造に合うように形成されたヘッダー缶と、

ハウジング内に配置され、かつヘッダーサブアセンブリ ーに固定され、ヘッダーサブアセンブリーに固定されか つ複数の結合パッドを有するベース、ベースに連結した 複数の熱電素子、及び熱電素子に連結した上部分を有す る、アクティブ温度制御装置と、

アクティブ温度制御装置の上部分に固定されたレーザー エミッターと、

上部分にレーザーエミッターに近く固定されたサーミス ターと、

上部分に固定され、かつレーザーエミッターによって放 射された光信号の強度を検出するように向けられたフォ 50 トダイオードと、

上部と、

10

ે 3

結合パッド、レーザーエミッター、サーミスター及びフォトダイオードをリード線の第一端に連結するように形成された複数の結合ワイヤーと、を有し、

ヘッダー缶は、ヘッダー缶のほぼ中心に位置する窓を更 に有し、

複数のリード線の第一端は、ハウジング内に位置し、複数のリード線の第二端は、ハウジングの外部に位置し、レーザーエミッターは、レーザーエミッターによって放射された光信号が、導波管無しで、窓を透過するように、窓と整列し、

複数のリード線は、異なる長さを有する、レーザーパッケージ。

【請求項21】 リード線は、コバール(Kovar)を含む金属で作られる、請求項20記載のレーザーパッケージ。

【請求項22】 結合ワイヤーは、金を含む金属で作られる、請求項20記載のレーザーパッケージ。

【請求項23】 上部分、及びアクティブ温度制御装置のベースは、酸化ベリリウム(BeO)を含むセラミック材料で作られる、請求項20記載のレーザーパッケー 20ジ。

【請求項24】 熱電素子は、テルル化ビスマス(Bi,Te,)を含む材料を有する、請求項20記載のレーザーパッケージ。

【請求項25】 ヘッダー構造及び前記ヘッダー缶は、 熱伝導性材料で作られる、請求項20記載のレーザーパ ッケージ。

【請求項26】 ヘッダー構造及びヘッダー缶は、アロイ42 (Alloy42)、冷間圧延鋼、銅タングステン (CuW)の一つからなる材料で作られる、請求項20記載 30のレーザーパッケージ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、一般的には、光学 部品に関し、より詳細には、組込み式温度制御部を有す るコンパクトなレーザーパッケージに関する。

[0002]

【従来の技術】(レーザーエミッターの一形式である)レーザーダイオードの温度を変えると、放射された光信号の波長(入)に影響することがよく知られている。幾 40つかの応用については、光信号の波長は重要でなく、ヒートシンクは、一般的には、これらの応用のためのレーザーダイオードを冷却するのに十分である。しかしながら、密波長多重送信(DWDM:Dense Wavelength Division Multiplexing)のような幾つかの応用には、正確な波長の光信号が要求される。これらの応用については、レーザーダイオードを、正確な温度に維持しなければならず、ヒートシンクだけでは十分でない。

[0003]

【発明の解決しようとする課題】幾つかの在来のレーザ 50 装置と、レーザーエミッターによって放射された光信号

ーダイオードパッケージは、レーザーダイオードの温度を制御する大きな組立温度コントローラを収容する。幾つかのレーザーパッケージでも、レーザーダイオードを冷却するための精巧な組立冷媒循環装置を収容する。それらの大きな寸法のため、かかる在来のレーザーダイオードパッケージを、典型的には厳密な形状因子要件を有する差込自在ファイバー(pluggable fiber)光送受信器モジュール又は差込自在ファイバー送信器モジュールに容易に組み込むことができない。

【0004】さらに、大きな組立温度コントローラを収容する在来のレーザーダイオードパッケージは、著しい量の電力を消費する。差込自在ファイバー送受信器モジュールのための多くの業界基準は、電力消費量に厳しい制限を有する。これらの制限は、大きな温度コントローラ付きの在来のレーザーパッケージを差込自在ファイバー送受信器モジュール又は差込自在ファイバー送信器モジュールに組み込むことを一層難しくする。

【0005】したがって、温度制御機能を光電送受信器 モジュール又は光電送信器モジュールにおいて実現する ことができるように、大きな組立温度コントローラを収 容するレーザーパッケージを使用せずに、レーザーダイ オードの温度を正確に制御するための装置の要求が存在 する。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明の実施形態は、ハウジングと、ハウジングを貫く窓と、ハウジング内に配置されたレーザーエミッターと、及びハウジング内に配置されたアクティブ温度制御装置とを有するレーザーパッケージである。この実施形態では、レーザーエミッターは、アクティブ温度制御装置に固定され、かつ、レーザーエミッターによって見せされる光信号を導波管無しに窓をとして放出させることができるように制御される。さらに、ハウジングは、トランジスター輪郭の缶の輪郭と同様な輪郭を有する。かくして、コンパクトレーザーパッケージを、標準化形状因子要件を満す光電送受信器モジュール又は光電送信器モジュールに利用することができる。

【0007】ある実施形態では、レーザーパッケージのハウジングは、ヘッダー構造と、ヘッダー構造に合うように形成されたヘッダー缶とを有する、幾つかの実施形態では、ヘッダー缶の孔を、窓として使用する。変形例として、一個のガラス及び/又はレンズが、ヘッダー缶と一体化して窓を形成する。

【0008】ある実施形態では、アクティブ温度制御装置は、レーザーエミッターの温度を調節するように形成された熱電素子(thermoelectric elements: TEC)を有する。さらに、アクティブ温度制御装置は、レーザーエミッターの温度を測定するように作動する温度測定装置と、レーザーエミッターによって放射された光信号

30

5

の強度を測定するように作動する光強度検出装置とを有 する。

[0009]

【発明の実施の形態】本発明のよりよい理解のために、 添付の図面と関連してなされる以下の詳細な説明を参照 すべきである。

【0010】本発明の好ましい実施形態を以下に説明す る。明快さのために、実際の実現の全ての特徴を説明し ない。かかる実現の開発において、多くの実現特別の決 定が、システム関係の制約及びビジネス関係の制約に従 10 うように、また、種々の存在する要件に従うように、開 発者の特別のゴールを達成するために、さらに、形状因 子を決定されるために、行われなければならない、と認 識されるであろう。その上、かかる開発努力は、複雑で あり、時間がかかる筈であるが、それにも拘わらず、こ の開示の恩恵を有する当業者にとっては、ありきたりの 仕事である、と認識されるであろう。

【0011】図1、図2及び図3は、それぞれ、本発明 の実施形態によるヘッダー構造102を有するヘッダー サブアセンブリー100の斜視図、側面図及び上面図で 20 ある。ヘッダー構造102は、ヘッダー缶300と合う ように形成され、その斜視図が図5に示されている。本 実施形態では、ヘッダー缶300及びヘッダー構造10 2は、一緒になってレーザーパッケージのハウジングを 形成する。レーザーパッケージのハウジングは、窓30 4を有し、かつ、トランジスター輪郭(transistor out line:TO)パッケージの形状と同様な形状を呈する。 かくして、本発明によるレーザーパッケージは、標準化 形状因子の要件に従って構成される光電送受信器モジュ ール又は光電送信器モジュール内に嵌めることができ る。

【0012】本実施形態のため、送受信器モジュール又 は送信器モジュールの物理的な寸法形状は、以下の通り である、幅3cm以下、長さ6.5cm以下、及び高さ 1. 2 c m以下である。GBIC標準(SFF-805 3GBIC標準バージョン5.5)は、モジュールハウ ジングの寸法形状を、約3cm×6.5cm×1.2c mであるように要求する。かくして、本実施形態におけ る送受信器モジュール又は送信器モジュールは、GBI C標準の形状因子要件を満す。

【0013】変形例では、モジュールハウジングの物理 的な寸法形状は、幅0.54インチ以下、長さ2.24 インチ以下、及び高さ0.34インチ以下である。SF PMSA(小形状因子差込自在多供給源協定(Small Fo rm Factor Pluggabe Multisource Agreement))は、従 うモジュールハウジングの寸法形状を、約0.54イン チ×2.24インチ×0.34インチであるように要求 する。かくして、その実施形態のモジュールハウジング は、SFP標準の形状因子要件を満たす。注目すべき は、本発明は上述の形状因子要件に限定されないことで 50

ある。この開示の恩恵を有する当業者は、本発明が、幾 つかはより小さくすることができる、種々の既存の、或 いはさらに決定される送受信器モジュール又は送信器モ ジュールの形状因子に適合できることを認識するであろ

【0014】図1、図2及び図3に示すように、ヘッダ 一構造102は、アクティブ温度制御装置200を受け 入れるように形成される。レーザーエミッター(例えば レーザーダイオード) 106が、アクティブ温度制御装 置200に、レーザーサブマウント108を介して取り 付けられる。レーザーサブマウント108は、好ましく は、窒化アルミニウム又はケイ素で作られ、レーザーサ ブマウント108は、抵抗器、コンデンサー及びインダ クターのような、一つ以上の組込み式パッシブ構成部品 を有る。重要なことは、レーザーエミッター106によ って発生した光信号を窓304に向け、窓304を通し て伝送させるように、レーザーエミッター106は、位 置決めされ、かつ、窓304と整列される。光信号は、 導波管 (例えば光ファイバー) を使用することなく、レ ーザーパッケージの外部に伝えられる。図示した実施形 態では、レーザーエミッター106は、ヘッダーサブア センブリーのほぼ中心で、窓304の近くに位置決めさ れる

【0015】ある実施形態では、レーザーエミッター1 06は、エッジエミッターである。別の実施形態では、 垂直キャビティー表面放出レーザー (Vertical Cavity Surface-Emitting Laser: VCSEL) 又は他の適当な 光信号源を使用してもよい。

【0016】当業者によって理解されるように、エッジ エミッターレーザーは、光信号を前向き方向及び後向き 方向の両方に放出する。前向き方向は、光信号が最も強 い強度を有する方向を指し、後向き方向は、その反対方 向を指す。後向き方向のレーザー強度は、前向き方向の レーザー強度に比例する。かくして、前向き方向のレー ザー強度を追跡するために、後向き方向のレーザーの強 度を測定することは有用である。したがって、レーザー エミッター106によって後向き方向に放出された光信 号の強度を検知するフォトダイオード126が位置決め される。フォトダイオード126は、アクティブ温度制 御装置200に、フォトダイオードサブマウント128 を介して、機械的に取り付けられる。フォトダイオード 126の温度は、アクティブ温度制御装置200によっ て調節される。かくして、フォトダイオード126によ ってなされる光強度測定値の温度感受性変動を実質的に 除去することができる。

【0017】また、図1、図2及び図3に、サーミスタ -122を示す。レーザーエミッター106の温度を測 定するように作動するサーミスター122が、好ましく は、レーザーエミッター106に近い位置で、アクティ ブ温度制御装置200の上部分112に取り付けられて いる。サーミスター122からの温度測定値は、外部制御回路(ハウジングの外側の)に、結合線110(図3)及びリード線(104)を介して伝えられ、外部制御回路は、アクティブ温度制御装置200への制御信号を調節する。特に、レーザーエミッター106の温度に応じて、制御回路は、熱流の方向及び量を制御するために、アクティブ温度制御回路内200を通して適当な量の電流を駆動するのに適当な制御信号を送る。本発明に関連して使用される制御回路は、「組込み式温度回路を備えた光電子モジュール用制御回路」と題した前述の特10許出願に記載されている。

【0018】今、図4に注意を向けると、図4は、本実施形態によるアクティブ温度制御装置200の斜視図を示す。図示のように、アクティブ温度制御装置200は、ベース118、ほぼL字形断面の上部分112、及び、ベース118と上部分112との間に配置された複数の熱電素子114を有する。ベース118は、外部制御信号及び電力を熱電素子114に供給するために、熱電素子114に及び二つのパッケージリード線104に電気的に結合された二つの結合パッド116を有する。

上部分112は、ベース118にほぼ垂直である面1 30と、ベースにほぼ平行である面132及び133と を有する。ある実施形態によれば、レーザーエミッター 106は、面130にレーザーサブマウント108を介 して取り付けられ、サーミスター122は、面133に 取り付けられ、また、フォトダイオード126は、面1 32にフォトダイオードサブマウント128を介して取 り付けられる。熱電素子114は、これら熱電素子11 4を通して駆動される(結合パッド116を介して供給 される) 電流の方向に応じて、熱を、上部分112から 30 ベース118に、又はその逆に、熱を伝えるように形成 される。ある特定の実施形態では、上部分112及びベ ース118は、酸化ベリリウム(BeO)を含有するセ ラミック材料で作られたパッシブヒートシンクである。 その上、ある特定の実施形態では、熱電素子を、テルル 化ビスマス(Bi, Te,)を含有する材料で作ってもよ い。ある特定の実施形態では、リード線104は、コバ ール (Kovar) (鉄、ニッケル及びコバルト、及び、小 量の(1%未満の)マンガン、ケイ素、アルミニウム、 マグネシウム、ジルコニウム、チタン及び炭素を含有す 40 る組成物)と呼ばれる材料で作られる。コバールは、ウ ェスティングハウスエレクトリックアンドマニファクチ ュアリング社(Westinghouse Electric & Manufacturin g Company) の商標である。

【0019】図1、図2及び図3を再び参照すると、ヘッダー構造102は、レーザーパッケージ100の内側の構成部品をレーザーパッケージの外部に接続するための多くのリード線104を有する。注目すべきは、リード線104の幾つかは、短い結合ワイヤーを使用することができるように、他のリード線よりも短いことであ

る。例えば、二つの比較的短いリード線は、ベース118に位置する結合パッド116に結合するのに使用される。二つの中位の長さのリード線は、結合パッド116よりもベース118から遠く離れて取り付けられたフォトダイオード126に結合するよう形成される。四つの比較的長いリード線は、フォトダイオード126よりもベースから一層遠く離れて位置決めされたレーザーエミッター106及びサーミスター122に結合するように形成される。

【0020】ある実施形態では、ヘッダー構造102は、金属射出成形(metal injectionmolding: MIM)によって作られる。ヘッダー構造102を作るのに使われる材料は、MIM、ヘッダー缶の抵抗溶接、気密性のためのリード線のガラス密封、及び、メッキに適するべきである。さらに、高い熱伝導率が望まれる。多くの材料が前述の要件を満たすが、冷間圧延スチールが、目下、好ましい。使用してもよい他の材料は、「アロイ42(Alloy42)」として知られる合金、及び銅タングステン(CuW)を含む。

【0021】本発明の側面を不明瞭にするのを回避する ために図1及び図2には示されていない結合ワイヤー1 10を、図3に示す。特に、図示した実施形態では、一 対の結合ワイヤー110が、レーザーエミッター106 及びレーザーサブマウント108を二つのリード線10 4に接続し、もう一対の結合ワイヤー110が、サーミ スター122を二つのリード線104に接続し、もう一 対の結合ワイヤー110が、フォトダイオード126及 びフォトダイオードサブマウント128を二つのリード 線に接続し、さらにもう一対の結合ワイヤー110が、 結合パッド116をリード線104に接続する。別の実 施形態では、結合ワイヤー110は、レーザーエミッタ -106とリード線104とを直接接続しない。それら の実施形態では、結合ワイヤー110は、レーザーサブ マウント108とリード線104とを接続する。レーザ ーエミッター106の一方の端子は、レーザーサブマウ ント108と直接接触しており、レーザーエミッター1 06の他方の端子は、レーザーサブマウントに、別の結 合ワイヤーを介して接続される。

【0022】本実施形態では、結合ワイヤー110は、好ましくは1/1000インチの直径の金で作られる。結合ワイヤー110の長さは、好ましくは、結合ワイヤー110が光信号データを高速で伝送することができるように、できるだけ短い。本実施形態の結合ワイヤーのインピーダンスは、反射信号を回避するために、リード線のインピーダンスと一致する。

【0023】今、図5に注意を向けると、図5は、ヘッダーサブアセンブリー100に結合してレーザーパッケージを形成するために形作られたヘッダー缶300の斜視図を示す。ある実施形態では、ヘッダー缶300は、50本体301を有し、本体301は、好ましくは、ニッケ

ルと鉄、又は他の適当な材料の合金である「アロイ4 2」として知られる合金で作られる。本体は、好ましく は電解ニッケルでメッキされる。窓304は、レーザー エミッター106によって放出された光信号を透過させ るために、本体301のほぼ中央に位置する。ある実施 形態では、窓304は、約0.008インチの厚さの超 平坦な薄いガラス片を有する。ガラスは、好ましくは、 気密シールを形成するために、本体301にはんだ付け され、また、好ましくは、反射防止コーティングで被覆 される。他の実施形態では、窓304は、レーザーエミ 10 ッター106によって発せられた光信号の焦点に、窓に 一体化されたレンズを有するガラス片を含むのがよい。 窓は、光導波管又は光ファイバーのようなコリメーター を介して光信号を伝送するポートと異なり、対照的に、 窓を通して光信号を伝送するのに、コリメーターは必要 ない。

【0024】今、レーザーパッケージの寸法形状に注意 を向ける。ある実施形態によれば、ヘッダー缶300の 直径は、好ましくは、0.295インチよりも小さい。 ヘッダー缶300の高さは、好ましくは、0.225イ 20 ンチよりも小さい。ヘッダー缶300をヘッダーサブア センブリー100と合わせたとき、出来上がったレーザ ーパッケージは、リード線104を除いて、約0.26 5インチの高さである。ある好ましい実施形態では、ハ ウジング100は、在来のトランジスタの輪郭ハウジン グと同じ大きさを有し、ヘッダー缶300は、レーザー ダイオード又はフォトダイオード用の在来のトランジス タの輪郭ハウジングのヘッダー缶と同じ大きさを有す る。この開示の恩恵を有する当業者は、幾つかが上述し た寸法形状よりも小さくてもよい、本発明が、種々の既 30 存のレーザーパッケージ形状因子に、或いはさらに決定 されるレーザーパッケージ形状因子に適用できることを 認識するであろう。

【0025】「バタフライ (butterfly)」パッケージのような、温度コントローラーに内蔵される在来のレーザーパッケージと比べて、本実施形態のレーザーパッケージは、寸法が著しく小さく、かつ、このレーザーパッケージを、標準化した形状因子要件に従って構成された多くの光電子送受信器モジュールに、はるかに容易に組込むことができる。さらに、本実施形態のレーザーパッ 40ケージの電力消費量は、大きな内蔵ヒートシンクを備えた在来のレーザーパッケージのものよりも低い。そのため、本実施形態のレーザーパッケージを、電力消費制限を有する光電送受信器モジュールに、より容易に組込むことができる。

【0026】図6は、本発明の別の実施形態によるレーザーパッケージ400を示す。レーザーパッケージ40

0は、図7にも示すアクティブ温度制御装置500を有 する。図4に示すアクティブ温度制御装置200と対比 して、アクティブ温度制御装置500は、上部分502 に、サーミスター504を受け入れるための凹んだ棚5 06を有する。サーミスター504を凹んだ棚506に 配置することにより、ヘッダー缶300をヘッダー組立 部品400と合わせたときに、面508に位置決めされ たレーザーエミッター106を窓304の近くに配置さ せることができる。特に、サーミスター504がアクテ ィブ温度制御装置500とヘッダー缶300の窓304 との間に位置しないため、レーザーエミッター106を ヘッダー缶300の窓304により近く位置させるよう に、アクティブ温度制御装置500を寸法決めすること ができる。変形例として、窓304をアクティブ温度制 御装置500により近く位置決めするように、ヘッダー 缶300を再び寸法決め(すなわち、より短く)しても よい。レーザーエミッター106を窓304に近く配置 することは、レーザーエミッター106と外部の光ファ イバーとの間のコンパクトで効率的な結合光学部品を設 計するにあたって、より大きな融通性をもたらす。

【0027】かくして、本発明、すなわち、組込み式温度制御部付き小型レーザーパッケージを開示した。本発明の特定の実施形態の先の記述は、図示及び説明の目的で述べられている。実施形態は、本発明の原理及び実際の応用を最もよく説明するために、選択されて説明され、それによって、当業者は本発明を最もよく利用することができる。実施形態は、網羅的なものではなく、また、本発明を開示された正確な形態に制限するものでもない。種々の変形例が、ここに説明した発明の概念から逸脱することなく、この開示の恩恵を受ける当業者に思い浮かぶかもしれない。したがって、本発明の独占権は、単に上述の説明ではなく、請求項によって定義されるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態によるヘッダーサブアセンブ リーの斜視図である。

【図2】図1に示すヘッダーサブアセンブリーの側面図 である

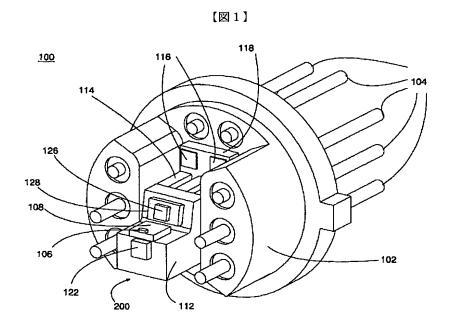
【図3】図1に示すヘッダー組立部品の上面図である。

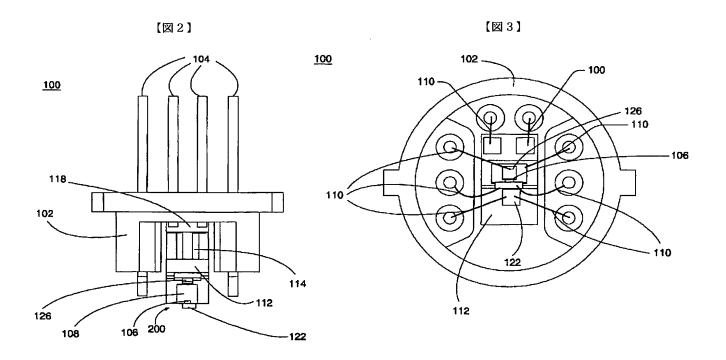
【図4】本発明の実施形態によるアクティブ温度制御装置の斜視図である。

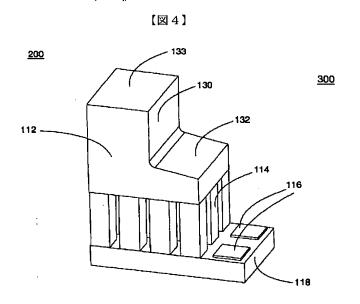
【図5】図1のヘッダー組立体に連結するように形成されたヘッダー缶の斜視図である。

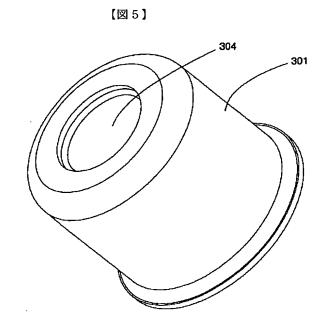
【図6】本発明の変形例のヘッダーサブアセンブリーの斜視図である。

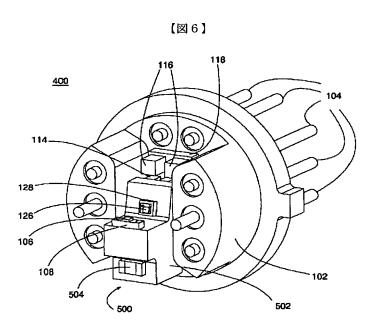
【図7】本発明の変形例によるアクティブ温度制御装置の斜視図である。



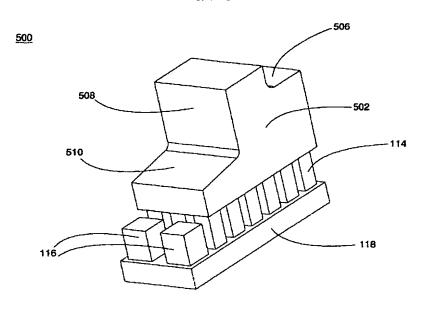












フロントページの続き

(72)発明者 ジャン リプソンアメリカ合衆国 カリフォルニア州95014 クーパーティノ シーバー コート 1108

(72)発明者 アンドレアス ウェーバー アメリカ合衆国 カリフォルニア州 94024 ロス アルトス ロス パジェロ ス コート 485

F ターム(参考) 5F036 AA01 BA33 BB01 BB21 BF05 5F073 AB15 EA15 FA02 FA15 FA25 FA27 FA28 FA30 GA12 GA14 GA22 GA23